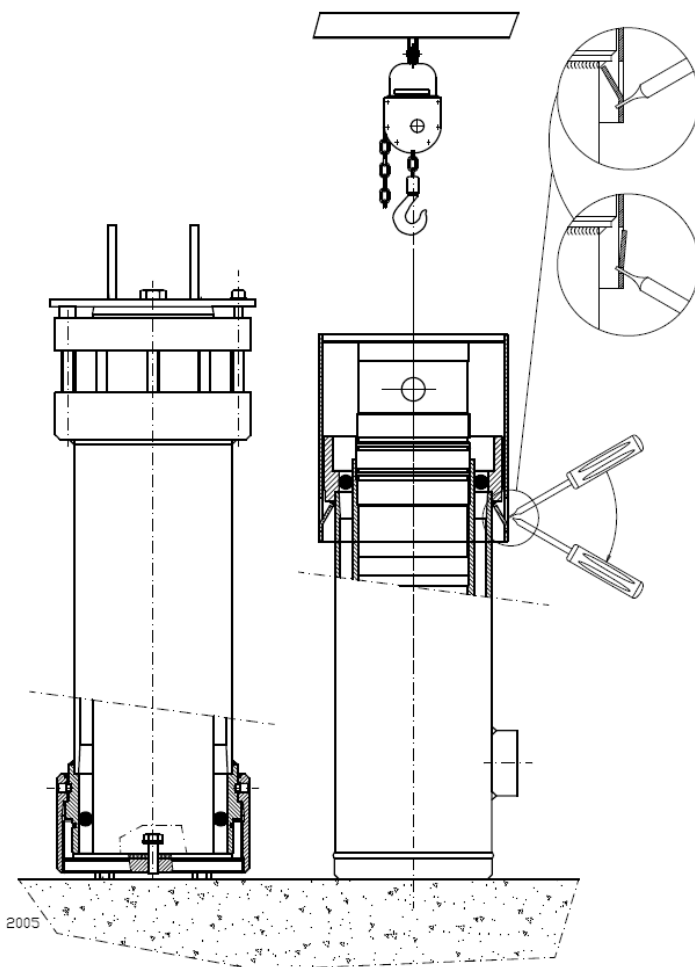


PROCEDURA PER L'INSTALLAZIONE DEI PISTONI IDRAULICI IN DUE PEZZI.

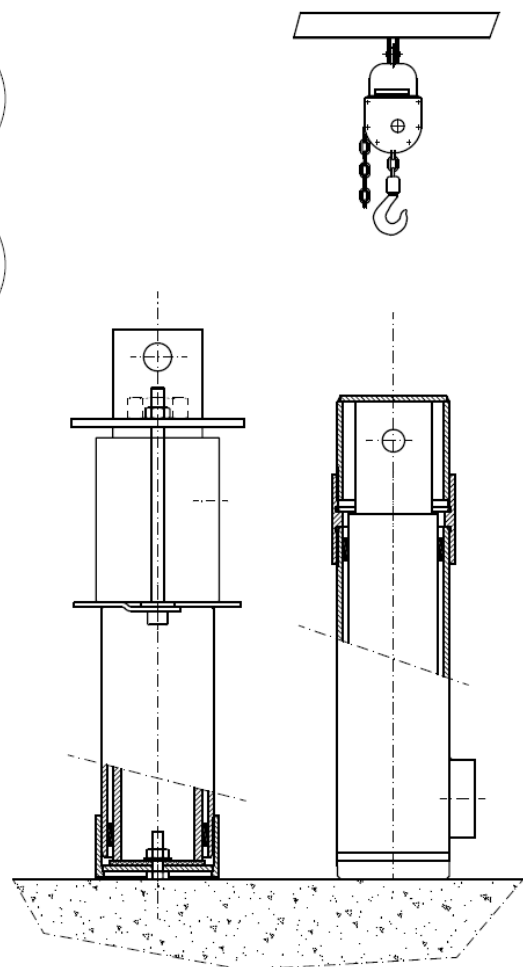
1. OPERAZIONI PRELIMINARE

- Installare un dispositivo di sollevamento adeguato al peso del pistone da giuntare, fissandolo il più in alto possibile nel vano corsa.
- Posizionare i due semipistoni in fondo fossa.
- Togliere la protezione metallica dal semipistone inferiore

GIUNZIONE CON GHIERA



GIUNZIONE CON MANICOTTO



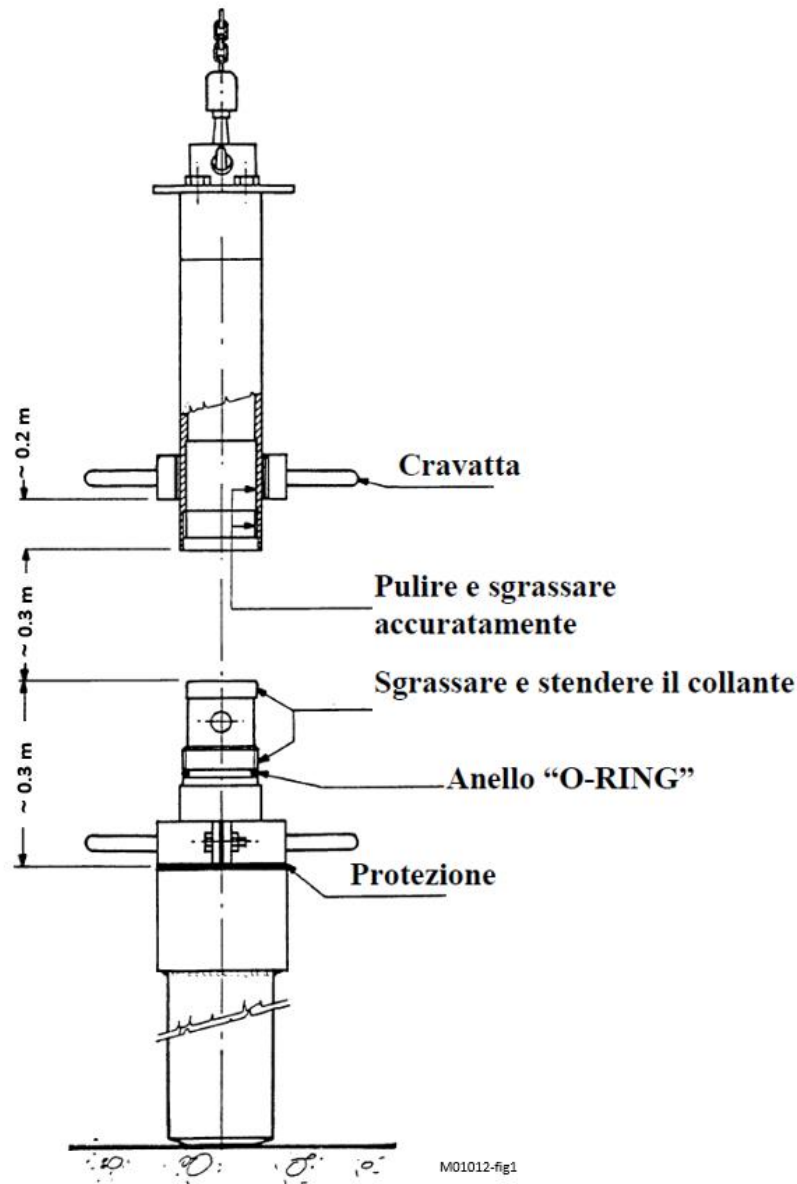
2. GIUNZIONE DELLO STELO

2.1. Preparazione della parte inferiore

- Posizionare il semipistone inferiore sul pilastrino o apposito basamento
- Togliere la protezione plastica superiore, l'anello elastico di centratura dello stelo inferiore legato con fettuccia rossa
- Sfilare lo stelo dalla camicia fin tanto che sporga dalla camicia stessa di circa 30 cm.
- Serrare la cravatta sullo stelo, fare appoggiare lentamente la cravatta stessa sulla camicia interponendo una protezione
- Controllare che il filetto, i diametri di centraggio con lo stelo superiore e la guarnizione O-Ring siano pulite, non danneggiate e ingrassate.

2.1. Preparazione della parte superiore

- Togliere il film plastico e la carta di protezione della testata, mettere da parte le viti M12x110 insacchettate. Togliere le viti di spedizione che fissano la staffa d'imballo superiore
- Sfilare completamente lo stelo facendo molta attenzione a non danneggiare la superficie esterna.
- Pulire la superficie esterna dello stelo con stracci puliti
- Posizionare la metà stelo superiore sopra la metà inferiore
- Proteggere con stracci la testata della metà camicia superiore.
- Serrare sullo stelo la cravatta a circa 20 cm dall'estremità inferiore. Controllare che il filetto e la sede di centraggio dello stelo superiore siano pulite non danneggiate e ingrassate.



2.2. Giunzione delle due metà

- Prima di effettuare il montaggio definitivo consigliamo di effettuare un serraggio di prova dello stelo
- Far scendere lentamente lo stelo superiore finché l'elemento maschio imbocchi nell'elemento femmina. Continuare a fare scendere lentamente lo stelo superiore facendolo ruotare affinché le parti filettate entrino in presa.
- Continuare ad avvitare fino ad ultimare la giunzione senza però stringere la due parti di stelo in battuta fra loro.
- procedere allo svitamento delle due parti fino a tornare nelle condizioni iniziali con lo stelo superiore sopra quello inferiore.
- Pulire e sgrassare la filettatura e la sede di centraggio nello stelo superiore controllando che non ci siano danneggiamenti,

- Pulire e sgrassare la filettatura dello stelo inferiore controllando che non ci siano danneggiamenti, prestare attenzione a non far entrare in contatto lo sgrassatore utilizzato con la guarnizione O-Ring.
- Controllare che la guarnizione O-Ring sia integra.
- Applicare una piccola quantità di grasso sulla guarnizione O-Ring
- Applicare l'adesivo strutturale solo sul filetto: 5 o 6 strisce verticali.
- Far scendere lentamente lo stelo superiore e procedere alla giunzione delle due parti con le stesse modalità della giunzione di prova, completare la giunzione imprimendo una certa forza all'avvitamento in modo di serrare bene in battuta fra loro le due parti di stelo. Questa operazione deve essere effettuata da due persone.
- Verificare che le linee di riferimento tracciate in fabbrica sullo stelo combacino fra di loro.
- Verificare che la giunzione fra le due metà dello stelo risulti perfetta senza gradini e passare leggermente la tela smeriglio.
- Togliere le cravatte dallo stelo e farlo scendere finché si sia appoggiato sul fondo della camicia.
- Smontare la staffa di sollevamento.

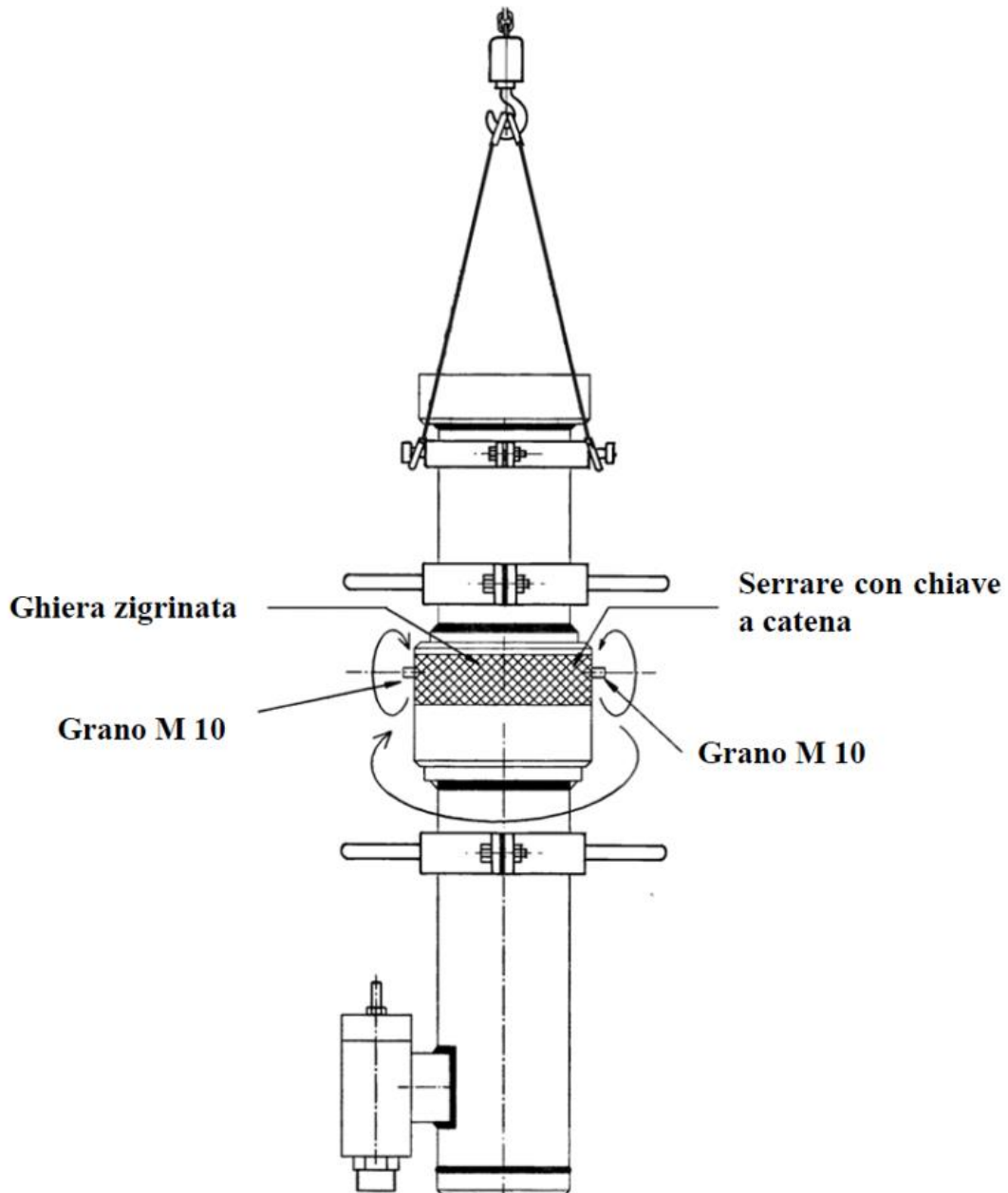
3. GIUNZIONE DELLA CAMICIA CON GHIERA

3.1. PREPARAZIONE DELLE DUE META'

- Pulire accuratamente la sede di centraggio della camicia inferiore.
- smontare l'anello raccogliolio e l'anello portaguarnizioni della testata.
- Sollevare la camicia superiore, dopo averla agganciata con l'apposita cravatta
- Svitare la protezione inferiore ed **eliminare l'anello di centratura all'interno della camicia collegato con una fettuccia rossa.**
- Allentare i grani di fermo sulla ghiera
- Controllare che il filetto della ghiera, il diametro di accoppiamento e l'anello O-Ring siano puliti, integri e ingrassati.
- Infilare la camicia sullo stelo .

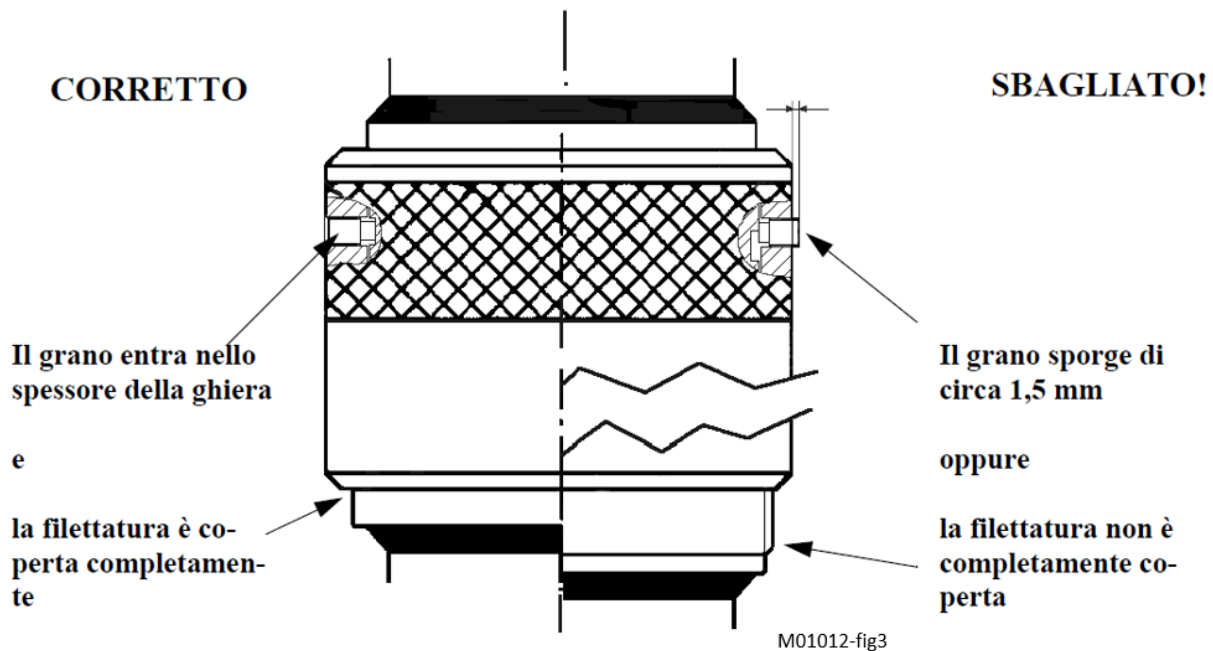
3.2. GIUNZIONE DELLE DUE META'

- Fare scendere lentamente la camicia superiore fino ad appoggiarla in battuta nella sede della camicia inferiore: **è importante verificare che le due parti siano perfettamente allineate e centrate tra loro**
- Avvitare la ghiera facendola ruotare **a mano** fino al completo avvitamento
- **servendosi di una chiave a nastro o a catena** completare la giunzione.
- bloccare la ghiera con i due grani M10



M01012-fig2

- **IL SERRAGGIO È COMPLETO QUANDO LA GHIERA RICOPRE COMPLETAMENTE LA FILETTATURA DELLA CAMICIA INFERIORE E LA TESTA DI ENTRAMBI I GRANI È INTERAMENTE ANNEGATA NELLO SPESSORE DELLA GHIERA.**



- Rimontare l'anello portaguarnizioni e l'anello raccogliolio.

4. GIUNZIONE DELLA CAMICIA CON MANICOTTO

4.1. Preparazione delle due metà della camicia

- Pulire accuratamente il filetto della camicia inferiore e montare la cravatta vicino alla zona di accoppiamento.
- Smontare la testata del pistone dalla camicia superiore, avendo l'accortezza di riporla in luogo protetto.
- Sollevare la camicia superiore, dopo averla agganciata con l'apposita cravatta. Svitare la protezione inferiore ed **eliminare l'anello di centratura all'interno della camicia collegato con una fettuccia rossa alla protezione stessa.**

N.B. : Se si omette di togliere la protezione in gomma, il funzionamento dell'impianto viene seriamente compromesso, per cui è necessario prestare molta attenzione a questa operazione!

- Pulire accuratamente il filetto della camicia.
- Infilare la camicia sullo stelo facendo attenzione a non provocare rigature sullo stelo stesso.

4.2. Giunzione delle due metà camicia

- Avvicinare lentamente la camicia superiore a quella inferiore e iniziare l'accoppiamento

mettendo in atto le medesime attenzioni adottate durante il montaggio dello stelo per evitare danneggiamenti del filetto.

- Togliere le cravatte dalle camicie.
- Rimontare la testata dopo aver pulito i filetti.

IMPORTANTE

Nel caso non venga eseguito subito il collegamento tra pistone e centralina, occorre tappare con cura l'ingresso dell'olio e coprire in modo efficace la testata.

Appena è stato eseguito il collegamento tra pistone e centralina, fare eseguire allo stelo una corsa completa, arrestandosi in prossimità dalla fermata superiore.

Fare proseguire poi lo stelo, in bassa velocità, fino alla battuta di arresto superiore.

Tarando opportunamente la valvola di sovrappressione, fare in modo di mettere l'impianto in pressione a 50 Kg/cm² e lasciarvelo per alcuni minuti.

Si potrà controllare così che non vi siano perdite dalla testata e/o della camicia.

TESTATA PISTONE CON GHIERA

TESTATA PISTONE CON MANICOTTO

